



Linde Material Handling

Linde



TRANSPALLET ELETTRICO MT12

PORTATA 1200 KG | SERIE 1131-00

Sicurezza

Il transpallet MT12 è dotato di un efficiente freno di stazionamento su salite o rampe di carico. Un robusto cofano in metallo protegge l'unità di trazione e i componenti, mentre il basso profilo del telaio protegge i piedi dell'operatore. Il lungo braccio del timone montato in posizione bassa consente all'operatore di mantenere una distanza di sicurezza dal carrello.

Prestazioni

L'MT12 è stato progettato per le applicazioni leggere in piccoli negozi al dettaglio, linee di produzione, magazzino o settori di movimentazioni merci. Grazie al sollevamento e alla trazione potenti, si riduce lo sforzo fisico dell'operatore. Dotato di un motore di trazione da 0,65 kW, l'MT12 offre una soluzione altamente efficiente e produttiva per la movimentazione su brevi distanze di carichi fino a 1200 kg. La sua compattezza garantisce la massima manovrabilità quando si lavora all'interno di autotreni o in spazi ridotti.

Comfort

Il caricabatteria esterno della batteria Li-ION è compatto e si può collegare a qualsiasi presa della corrente, consentendo

cariche di biberonaggio per ottimizzare il funzionamento del carrello. Tutti i comandi sono posti sul timone ergonomico. Il doppio comando a farfalla per la trazione e il sollevamento si può azionare facilmente con entrambe le mani per garantire operazioni precise.

Affidabilità

L'unità di trazione dell'MT12 fornisce elevate prestazioni e affidabilità. Il robusto telaio è dotato di forche rinforzate per una movimentazione di carichi fino a 1200 kg sicura ed efficiente. L'arresto del sollevamento alla massima altezza di sollevamento migliora la qualità e la durata dei componenti, protegge la pompa e riduce il rumore.

Service

Il motore di sollevamento DC garantisce lunghi intervalli di manutenzione e riduce i costi del service, mentre un controller affidabile ed efficiente consente di eseguire prestazioni continue. Tutti i dati del carrello sono facilmente accessibili ai tecnici del service tramite connessione CAN-bus.

CARATTERISTICHE

Sistema di trazione e sollevamento

- Motore di trazione DC da 0.65 kW
- Parametri regolabili: Velocità di marcia fino a 4.5 km / h e accelerazione
- Sollevamento elettrico
- Abbassamento manuale

Sistema di frenatura

- Freno elettromagnetico altamente efficiente alzando o abbassando completamente il timone
- Frenatura automatica al rilascio del comando a farfalla o in retromarcia
- Il carrello rallenta fino ad arrestarsi, rimanendo sotto controllo per tutto il tempo
- Pulsante di emergenza testato



Batteria

- Sistema plug&play
- Tecnologia Li-ION
- 20 Ah (di serie) e 26 Ah (opzione)
- Fino a 3 ore di autonomia
- Tempo di ricarica: 2 ore e mezza



Telaio

- La robusta copertura in metallo protegge il sistema di trazione e i componenti
- I bassi profili del telaio proteggono i piedi dell'operatore
- Il lungo timone, montato in posizione bassa garantisce all'operatore una distanza di sicurezza confortevole dal carrello
- Le forche robuste e rinforzate forniscono una sicura movimentazione dei carichi fino a 1200 kg

Display

- Indicatore del livello di carica della batteria preciso e affidabile
- Contatore
- Indicazione codice di errore
- Sistema di gestione della batteria



Caricabatteria esterno

- Cariche di biberonaggio effettuabili collegandosi a qualsiasi presa di corrente
- Ricarica veloce
- Supporto a muro



Comandi

- Trazione e sollevamento sulla testa del timone
- Comando a farfalla per un utilizzo con entrambe le mani
- Leva di comando per abbassamento manuale
- Pulsante antischiacciamento sulla testa del timone che arresta il carrello, se azionato
- Chiave di avviamento - tipo USB

Le specifiche sono soggette a variazioni in funzione dei progressi ingegneristici. Le illustrazioni ed i dettagli tecnici non sono vincolanti e possono differire rispetto ai modelli attualmente in produzione. Tutte le misure sono soggette alle tolleranze tecniche.

Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling Italia SPA

Via del Luguzzone, 3 | 21020 Buguggiate (VA) | Italia
Phone +39 0332 877111 | Fax +39 0332 463505
www.linde-mh.it | info@linde-mh.it

Stampato in Italia 766.i.0518

DATI TECNICI

SECONDO VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Costruttore		LINDE	
	1.2	Modello		MT12	
	1.3	Trazione: elettrico, diesel, benzina, GPL, corrente di rete		Batteria	
	1.4	Tipo di guida: a mano, accomp., in piedi, seduto		In accompagnamento	
	1.5	Portata	Q [t]	1.2	
	1.7	Sforzo di trazione	c [mm]	600	
	1.9	Passo	x [mm]	950 (880)	
	1.10	Passoruota	y [mm]	1190 (1120)	
	Pesi	2.1	Peso proprio	[kg]	130
		2.2	Peso sugli assali con carico ant./post.	[kg]	420 / 910
2.3		Peso sugli assali senza carico ant./post.	[kg]	110 / 20	
Ruote, Telaio	3.1	Gommatura ant./post.: superelastica (SE), pneu. (P)		PU / PU	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	mm	210x70	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	mm	80x60	
	3.5	Ruote: numero ant./post. (x = motrice)		1x+/4	
Dimensioni	4.4	Sollevamento	h_3 [mm]	110	
	4.9	Altezza del timone durante le operazioni, min./max.	h_{14} [mm]	800/1190	
	4.15	Altezza forche abbassate	h_{13} [mm]	80	
	4.19	Lunghezza totale	l_1 [mm]	1540	
	4.20	Lunghezza incluso dorso forche	l_1 [mm]	390	
	4.21	Larghezza totale	b_1 / b_2 [mm]	560(685)	
	4.22	Dimensione forche	$s_{e,l}$ [mm]	53x150x1150	
	4.25	Larghezza esterna forche, min. /max.	b_2 [mm]	560(685)	
	4.32	Altezza libera dal suolo metà passo	m_2 [mm]	27	
	4.34	Corridoio con pallet 800 x 1200 longitudinale	A_{st} [mm]	2062	
4.35	Raggio di volta	W_2 [mm]	1390		
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con/senza carico	[km/h]	4.0 / 4.5	
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	[m/s]	0.02 / 0.025	
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	[m/s]	0.06 / 0.03	
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	%	4 / 10	
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	[s]	n / a	
	5.10	Freno di servizio		Elettrico	
Motore	6.1	Motore di trazione - Potenza 60 min.	[kW]	0.65	
	6.2	Motore di sollevamento - Potenza 15%	[kW]	0.5	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		Li-ion	
	6.4	Tensione / capacità nominale K5	[V / Ah]	24 / 20	
	6.5	Peso batteria (± 5%)	kg	3.7	
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo VDI	[kW/h]	n / a	
Varie	8.1	Tipo di trasmissione		DC	
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	[dB (A)]	< 74	

EQUIPAGGIAMENTI

EQUIPAGGIAMENTI DI SERIE

Ruota motrice in poliuretano

Rulli di carico tandem in poliuretano

Velocità di marcia 4.5 km / h

Batteria Li-ION 24 V / 20 Ah

Spina europea

Chiave di avviamento - tipo USB

Freno elettromagnetico

Freno di stazionamento automatico

Forche: 1150 x 560 mm

Pulsante antisciacciamento sulla testa del timone

Tecnologia CAN-bus

EQUIPAGGIAMENTI SPECIALI

Ruota motrice antiscivolo in poliuretano

Rulli di carico singoli in poliuretano

Lunghezza e larghezza forche alternative

Batteria Li-ION 24 V / 26 Ah di scorta

Caricabatteria integrato

Griglia proteggicarico 1220 mm e altezza 1520 mm

Blocco caricabatteria (obbligatorio in UK)

Spina: UK type

