



TRANSPALETA ELÉCTRICA MT12

CAPACIDAD 1200 KG | SERIE 1131-00

Seguridad

La MT12 cuenta con un eficaz freno de estacionamiento que inmoviliza la transpaleta de forma segura en pendientes o plataformas elevadoras de camión. Una robusta cubierta metálica protege la unidad motriz y los componentes, mientras el chasis de bajo perfil mantiene a salvo los pies del operario. Montado en posición baja, el largo brazo del timón crea una distancia de trabajo segura y a la vez confortable entre el operario y la transpaleta.

Prestaciones

La MT12 ha sido diseñada especialmente para aplicaciones ligeras en pequeños comercios minoristas, líneas de producción, almacenes o zonas de transporte de mercancías. Gracias a las funciones de traslación y elevación motorizadas, el esfuerzo físico del operario se reduce a un mínimo. Equipada con un motor de traslación de 0,65 kW, la MT12 ofrece una solución altamente rentable y productiva para el transporte de cargas de hasta 1200 kg en trayectos cortos. Su diseño compacto garantiza una máxima maniobrabilidad en el interior de camiones o en espacios reducidos.

Confort

Las compactas baterías de litio-ion son intercambiables y permiten realizar cargas intermedias a través del cargador externo en cualquier lugar con toma de corriente, prolongando

así al máximo el período de operatividad de la máquina. Todos los mandos están dispuestos convenientemente en el timón de diseño ergonómico. Las palomillas de aceleración dobles para las funciones de traslación y elevación se manejan de forma fácil con ambas manos indistintamente y garantizan un funcionamiento preciso.

Fiabilidad

La duradera unidad motriz de la MT12 ofrece un rendimiento y una fiabilidad constantes. El robusto chasis presenta una estructura de horquillas reforzada, que garantiza un manejo seguro y eficiente de cargas de hasta 1200 kg. La función de bloqueo automático de la elevación, al alcanzar la altura máxima de elevación, mejora la calidad y longevidad de los componentes, protege la unidad de bomba y reduce el nivel sonoro.

Mantenimiento

El motor de traslación de corriente continua prolonga el período de operatividad entre mantenimientos rutinarios y reduce los costes de mantenimiento, mientras la unidad de control, fiable y energéticamente eficiente, permite un manejo suave y potente. A través de la arquitectura CAN-bus, el técnico de servicio accede de forma inmediata y sencilla a todos los datos de la transpaleta.

DATOS TÉCNICOS

SEGÚN VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		MT12
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP)		Batería
	1.4	Conducción		Acompañante
	1.5	Capacidad de carga	Q [t]	1.2
	1.7	Distancia al centro de gravedad de la carga	c [mm]	600
	1.9	Distancia centro eje a talón de horquilla	x [mm]	950 (880)
Pesos	1.1	Distancia entre ejes (batalla)	y [mm]	1190 (1120)
	2.1	Peso propio	[kg]	130
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	[kg]	420 / 910
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	[kg]	110 / 20
Ruedas	3.1	Bandajes (SE = superelásticos, N = neumáticos, PU = poliuretano)		PU / PU
	3.2	Dimensiones ruedas, delante	mm	210x70
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás	mm	80x60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x+4
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h ₃ [mm]	110
	4.9	Altura del timón en posición de traslación, mín./máx.	h ₁₄ [mm]	800/1190
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h ₁₃ [mm]	80
	4.19	Longitud total	l ₁ [mm]	1540
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l ₂ [mm]	390
	4.21	Anchura total	b ₁ / b ₂ [mm]	560(685)
	4.22	Dimensiones de horquillas	s _x e l [mm]	53x150x1150
	4.25	Abertura de horquillas	b ₃ [mm]	560(685)
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla, con carga	m ₂ [mm]	27
	4.34	Anchura de pasillo para palet 800 x 1200 mm, longitudinal	A ₃₁ [mm]	2062
4.35	Radio de giro	W _a [mm]	1390	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	[km/h]	4,0 / 4,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	[m/s]	0,02 / 0,025
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	[m/s]	0,06 / 0,03
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	%	4 / 10
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	[s]	n / a
	5.10	Freno de servicio		Eléctrico
Conducción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria (60 minutos, S2)	[kW]	0,65
	6.2	Motor de elevación (a un 10%, S3)	[kW]	0,5
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		Litio-ion
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 h)	[V / Ah]	24 / 20
	6.5	Peso de la batería	kg	3,7
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	[kW/h]	n / a
Otros	8.1	Tipo de control		DC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (LpAZ)	[dB (A)]	< 74

EQUIPAMIENTO DE SERIE / OPCIONAL

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Ruedas motrices en poliuretano

Ruedas de carga tándem en poliuretano

Velocidad de traslación de 4,5 km/h

Batería de litio-ion de 24 V / 20 Ah

Conector tipo EU

Interruptor tipo USB

Freno electromagnético

Freno automático de estacionamiento

Dimensiones de horquillas 1150 x 560 mm

Pulsador antiplastamiento en el cabezal del timón

Tecnología CAN-bus

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Rueda motriz antideslizante en poliuretano

Rueda de carga simple en poliuretano

Diferentes longitudes y anchuras de horquillas

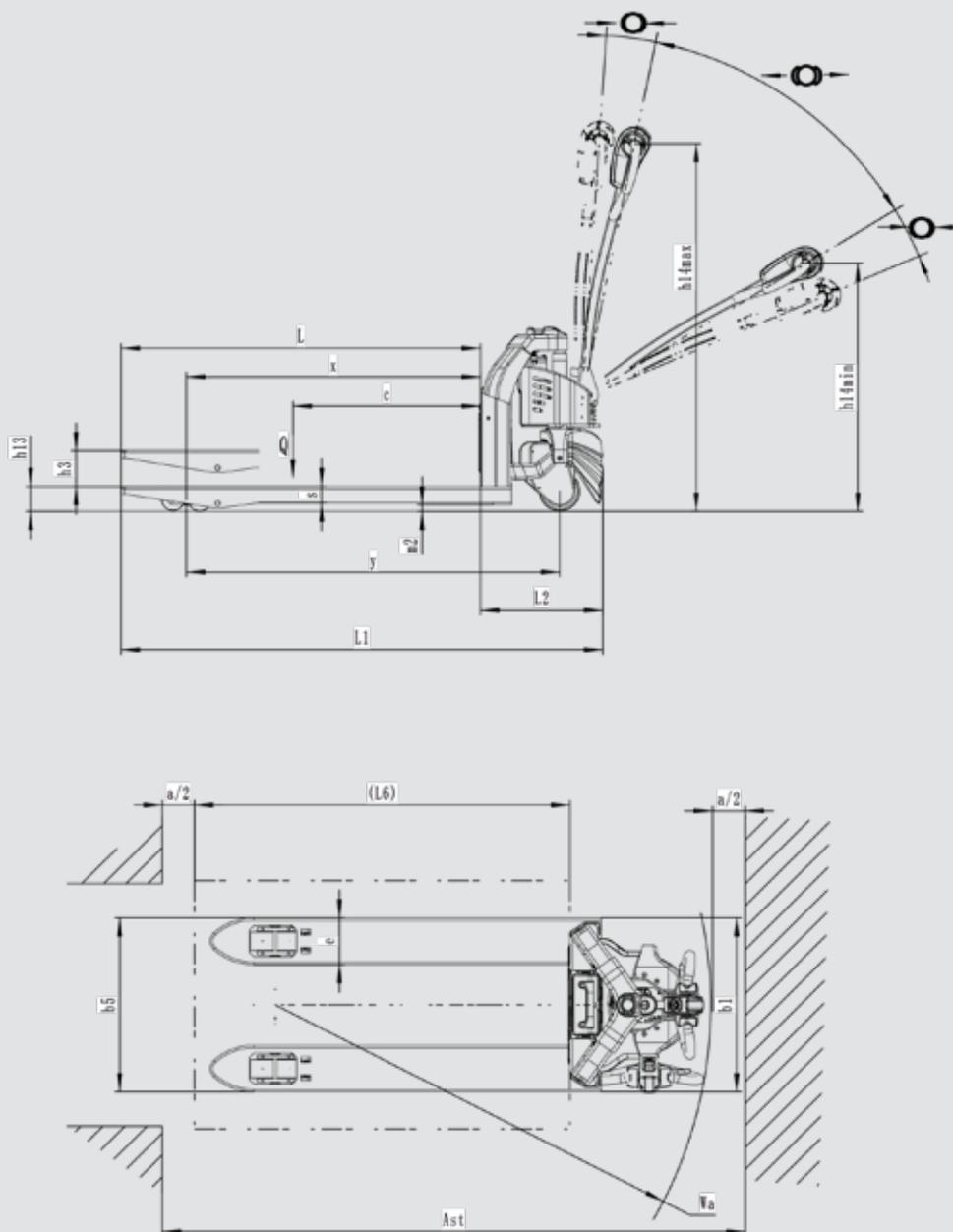
Batería adicional de litio-ion de 24 V / 26 Ah

Cargador incorporado

Reja protectora de la carga de 1220 mm o 1520 mm de altura

Bloqueo de seguridad del cargador (obligatorio para UK)

Conector tipo UK



CARACTERÍSTICAS

Sistema de traslación y elevación

- Motor de traslación de 0,65 kW de corriente continua
- Parámetros ajustables: Velocidad de traslación de hasta 4,5 km / h y aceleración
- Elevación eléctrica
- Descenso manual



Chasis

- Robusta cubierta metálica que protege la unidad motriz y los componentes
- Chasis de bajo perfil para proteger los pies del operario
- Timón largo montado en posición baja para crear una distancia de trabajo segura y confortable entre el operario y la transpaleta
- Estructura de horquillas sólida y reforzada para un manejo seguro de cargas de hasta 1200 kg

Sistema de frenos

- Freno electromagnético de alta eficiencia que actúa al mover el timón a su posición tope superior o inferior
- Frenado automático al soltar las palomillas de aceleración o invertir el sentido de marcha
- Reducción de la velocidad antes de la parada total de la transpaleta, la cual permanece en todo momento bajo control
- Pulsador de parada de emergencia de probada eficacia

Pantalla

- Indicador fiable y preciso del nivel de carga
- Cuentahoras
- Indicación de códigos de error
- Sistema de gestión de batería



Batería

- Sistema «Plug and Play»
- Tecnología de iones de litio 20 Ah (de serie) y 26 Ah (opcional)
- Hasta 3 horas de autonomía
- Tiempo de carga 2,5 horas

Cargador externo

- Permite cargas intermedias en cualquier lugar con toma de corriente
- Conexión fácil y carga rápida
- Posibilidad de montaje mural

Mandos

- Mandos de traslación y elevación dispuestos en el ergonómico cabezal del timón
- Palomillas dobles para un uso indistinto con ambas manos
- Palanca de control para descenso manual
- Pulsador antiplastamiento para inmovilización inmediata
- Interruptor con llave tipo USB

Representado por:

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y especificaciones técnicas pueden incluir equipamientos opcionales, por lo que no son vinculantes de cara a las versiones reales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallemà (Barcelona) | España
Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273
www.linde-mh.es | info@linde-mh.es